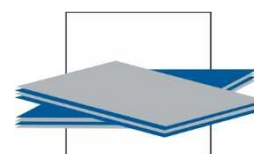


**MKW MINI-
GIANT UT**



**CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES**

Assembleuse MKW MINI-GIANT UT



- **SÉRIE DE FORMATS STANDARD**
 - MKW MINI-GIANT / 102 x 72 cm
 - MKW MINI-GIANT / 115 x 86 cm
 - Formats spéciaux possibles
 - Hauteur d'empilage, palette comprise, 80 cm
- **SÉRIE DE FORMATS COMPLÉMENTAIRES**
 - De 80 g/m² à env. 1.000 g/m²
 - Feuilles simples
 - Feuilles pliées
 - Carton
 - Feuilles en plastique
 - Feuilles laminées
 - Produits estampés
- **CONVOYEUR**
 - convoyeur à courroie crantée assurant un acheminement continu du papier
 - Décalage radial possible grâce aux coupleurs électriques
 - Doigts de transport brevetés par MKW
 - Butée à commande motorisée (en option)
 - Guidage motorisé du papier à l'aide d'équerres de guidage (en option)

- **VENTOUSE D'ASPIRATION INCLINÉES**
 - Ventouses d'aspiration inclinées réglables pour une prise du papier optimale
 - Doubles ventouses inclinées pour les applications spéciales (en option)
 - Mouvements étudiés pour une meilleure séparation et la prise des feuilles

- **POMPES**
 - Pompe d'aspiration et de refoulement dans un carter insonorisé

- **SOUFFLERIE**
 - Réservoir d'air pulsé intégré au châssis de la machine
 - Air pulsé cadencé pour une remise des feuilles parfaitement ajustée
 - Délivreur de feuilles à réglage électronique
 - Système d'air pulsé cadencé avec schéma de pulsations sélectionnable
 - Air pulsé avec souffleurs frontaux automatiques dosables
 - Air pulsé avec souffleurs latéraux réglables en hauteur
 - Soufflerie complémentaire à débit réglable
 - Roue palpeuse pour grand format (en option)

- **COMMANDE SUR PC**
 - Gestion des commandes par un ordinateur industriel
 - Écran couleurs tactile 15" haute qualité
 - Affichage clair et précis des commandes (Icônes)

- **AFFICHAGE**
 - Affichage du statut à l'écran
 - Réglages représentés graphiquement
 - Assistance de l'utilisateur par l'affichage des derniers états du système

- **VARIANTES DE DÉTECTEURS DE FEUILLES**
 - Détecteur intelligent de feuilles manquantes ou doubles à chaque poste
 - Détecteur de feuilles manquantes ou doubles paramétrable sur le terminal de commande
 - Détecteur de feuilles manquantes ou doubles à capteur IR (infrarouge)
 - Détecteur de feuilles manquantes ou doubles à capteur US (à ultrasons)
 - Détecteur de feuilles manquantes ou doubles DUAL avec capteurs infrarouge et à ultrasons
 - Détecteur de feuilles manquantes ou doubles avec lecteur de codes-barres
 - Détecteur de feuilles manquantes ou doubles avec lecteur à caméra

- **CONTRÔLES QUALITÉ**
 - Capteur IR: position de la mesure configurable sur l'écran
 - Capteur IR: possibilité de contourner les particularités des feuilles imprimées
 - Capteur IR: points de mesure des feuilles indépendants de la vitesse
 - Capteur IR : possibilité de mesure des feuilles pliées
 - Capteur US : possibilité de mesure des feuilles transparentes
 - Assurance qualité renforcée à l'aide du lecteur de codes-barres (en option)
 - Système de surveillance pour le contrôle des fonctions et l'affichage

- **FONCTION TANDEM**
 - Fonctionnement en tandem pour une utilisation double 2 : 1
 - Augmentation de la vitesse de production
 - Vitesse de production doublée, nombre de lots par impulsion doublé
 - Possibilité de doubler les capacités de la machine
 - Les capacités de chargement peuvent être doublées
 - Vitesse réduite pour les opérations de prise et de séparation des feuilles

- **DÉMARRAGE DE LA PRODUCTION**
 - Démarrage de production automatisé par l'activation des postes sélectionnés

- **ARRÊT DE LA PRODUCTION**
 - Arrêt automatique par extinction individuelle des postes

- **RENDEMENT**
 - Choix de la vitesse à l'écran (en lots/heure)

- **COMPTEUR DE FEUILLES**
 - Arrêt automatique lorsque le nombre de lots défini est atteint

- **COMPTEUR D'ARRÊT**
 - Compteur d'arrêt avec minuterie en vue du démarrage automatique après déchargement

- **COMPTEUR COMBINÉ**
 - Différentes fonctions de comptage combinables

- **SÉLECTION DE POSTE DYNAMIQUE**
 - Libre sélection des postes souhaités pour la production
 - Pré chargement des postes pour les opérations suivantes
 - Possibilité de redémarrage immédiat après la fin d'une production

- **ÉQUIPEMENT**
 - Possibilité d'opérer la table de manutention séparément
 - Possibilité d'opérer la rampe d'aspiration séparément
 - Mouvement incrémental des moteurs en mode pas à pas

- **FONCTIONS SPÉCIALES**
 - Encartage: possibilité de pose d'une feuille intercalaire
 - Alternance: fonction d'alternance entre 2 postes voisins
 - Alternance de l'encartage: pose par 2 postes l'un après l'autre
 - Désactivé: possibilité d'ignorer certains postes
 - Option Bloc ou Pool: commande séquentielle destinée à réaliser des assemblages spécifiques
 - Remise multiple: commande séquentielle destinée aux fonctions de remise multiple
 - Division du calendrier ou du tirage: division du tirage en plusieurs lots partiels

- **INSERTION DE FEUILLES MANQUANTES**
 - Fonction de réinsertion de feuilles manquantes sans arrêter le procédé

- **CONFIGURATION DES TÂCHES**
 - Les données de production spécifiques au travail peuvent être enregistrées
 - Désignation et numérotation des programmes personnalisable

- **DONNÉES DE PRODUCTION**
 - Possibilité d'acquisition des données de production associées aux programmes (en option)
 - Interface réseau pour l'acquisition des données de production (en option)

- **OPTIONS PARTICULIÈRES**
 - Programmes spéciaux spécifiques au client (en option)

- **EXTENSION**
 - Evolution des fonctionnalités par mises à jour logicielle

- **MAINTENANCE**
 - Option de maintenance pour l'assistance aux opérations de maintenance
 - Maintenance à distance avec surveillance par caméra (en option)

- **COMPTEURS**
 - Compteur du nombre total de tirages de l'assembleuse
 - Compteur du nombre total de tirages des machines suivantes
 - Compteur des messages de maintenance dépendant de la production

- **SYSTÈME D'ÉCONOMIE D'ÉNERGIE**
 - Commande automatique du moteur et de la pompe d'aspiration et soufflerie
 - Durée de veille et commande automatique des moteurs
 - Réduction de la consommation en énergie et de l'usure du moteur et de la pompe d'aspiration et soufflerie

- **COMMANDE DU DÉLIVREUR**
 - Commande du délivreur configurable à l'écran
 - Taqueuse à croisement configurable à l'écran
 - Nombre: croisement après un nombre de lots défini
 - Temps: réglage de la durée suivant type de produit

- **CONTRÔLE DU BOURRAGE**
 - Contrôle du bourrage au niveau du convoyeur
 - Sécurité de l'ensemble ventouses d'aspiration en cas de bourrage papier

Fonctions et composition du système mécanique

- **CHÂSSIS**
 - Construction robuste en tubes d'acier haute résistance
 - Fait office de réservoir d'air comprimé pour le maintien de la stabilité de la pression
 - Refroidissement de l'air comprimé dans l'ensemble des châssis
- **POMPES**
 - Pompe aspirante et refoulante (BECKER) dans un carter insonorisé
 - Possibilité d'installation externe
- **SOUFFLERIE**
 - Commande centralisée des vannes pour le cadencement de la soufflerie
 - Vannes dimensionnées pour assurer le débit d'air constant
 - Vanne de soufflerie pour la séparation des feuilles
 - Vanne d'aspiration pour la prise des feuilles
 - Vanne d'air soufflé pour l'optimisation du positionnement des feuilles
- **MOTEURS**
 - Motorisation robuste à maintenance limitée
 - Courroies crantées armées à hautes performances pour un fonctionnement silencieux
 - Courroies de transport en polyuréthane à longue durée de vie
 - Doigts de transport brevetés par MKW
- **EMPILEUR HAUTE PILE**
 - Empileur haute pile équipé d'un moteur triphasé à maintenance limitée
 - Commande de la course de l'empileur par détection de la pile
 - Chargement possible avec une palette
- **TECHNIQUE DE MOTORISATION**
 - Moteurs à commande de fréquence du fabricant LENZE
- **PROTECTIONS**
 - Carters de sécurité et de protections en structure robuste
 - Vitres en polycarbonate incassable
- **FACILITÉ D'ACCÈS**
 - Ouverture des carters de sécurité à la verticale
 - Garantie d'un accès aisé pour l'opérateur
 - Hauteur ergonomique sur l'ensemble de la zone de travail
- **ÉCLAIRAGE**
 - Éclairage de la zone de travail par LED
- **COMMANDE**
 - Ergonomie des commandes étudiée
 - Module d'entrée et sortie avec signalisation lumineuse
 - Module de sortie anti-courts-circuits avec arrêt automatique
 - Positionnement par codeur en mode absolu
 - Système ne nécessitant pas de prise de référence

Système de pré-empilage MKW VS



- **SÉRIE DE FORMATS STANDARD**

- MKW MINI-GIANT / 102 x 72 cm
- MKW MINI-GIANT / 115 x 86 cm
- Formats spéciaux possibles
- Hauteur d'empilage, palette comprise, 80 cm

- **CHÂSSIS**

- Construction robuste en tubes d'acier haute résistance
- Ancrage dans le sol

- **ACCESSOIRES**

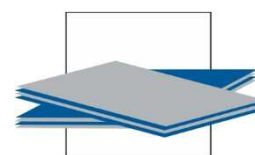
- 2 chariots de transport mobiles / palettes par station

- **FONCTION**

- Possibilité de charger le VS à l'aide d'une fourmi / d'un chariot élévateur à fourche
- Insertion manuelle des chariots de transport / palettes chargés
- Réduction du temps de préparation



Présentation de la pile haute MKW HA



- **SÉRIE DE FORMATS STANDARD**
 - MKW MINI-GIANT / 102 x 72 cm
 - MKW MINI-GIANT / 115 x 86 cm
 - Formats spéciaux possibles
 - Hauteur d'empilage, palette comprise, 80 cm
- **COMMANDE**
 - Affichage en texte clair pour la commande et la surveillance
- **AUSLAGE = EXPOSITION**
 - Version en sortie de palette avec décalage
- **PROTECTION**
 - Des barrières immatérielles pour une sécurité maximale de l'opérateur
- **TECHNIQUE DE MOTORISATION**
 - Moteurs à commande de fréquence du fabricant LENZE
 - Motoréducteur haute performance du fabricant LENZE
 - technique de moteur allemande éprouvée du fabricant LENZE
- **FORMAT**
 - Changement rapide de format standard

- **COMMANDE ET SURVEILLANCE**

- Système sans besoin de courses de référence
- Contrôle du bourrage à l'aide de capteurs de vitesse de passage

Agent Exclusif:

 **SMG Systems**

F-77870 Vulaines sur Seine

T: +33 (0) 1 64 23 69 88

info@smg-systems.fr

www.smg-packaging.com