

 **SMG Systems**

F-77870 Vulaines sur Seine

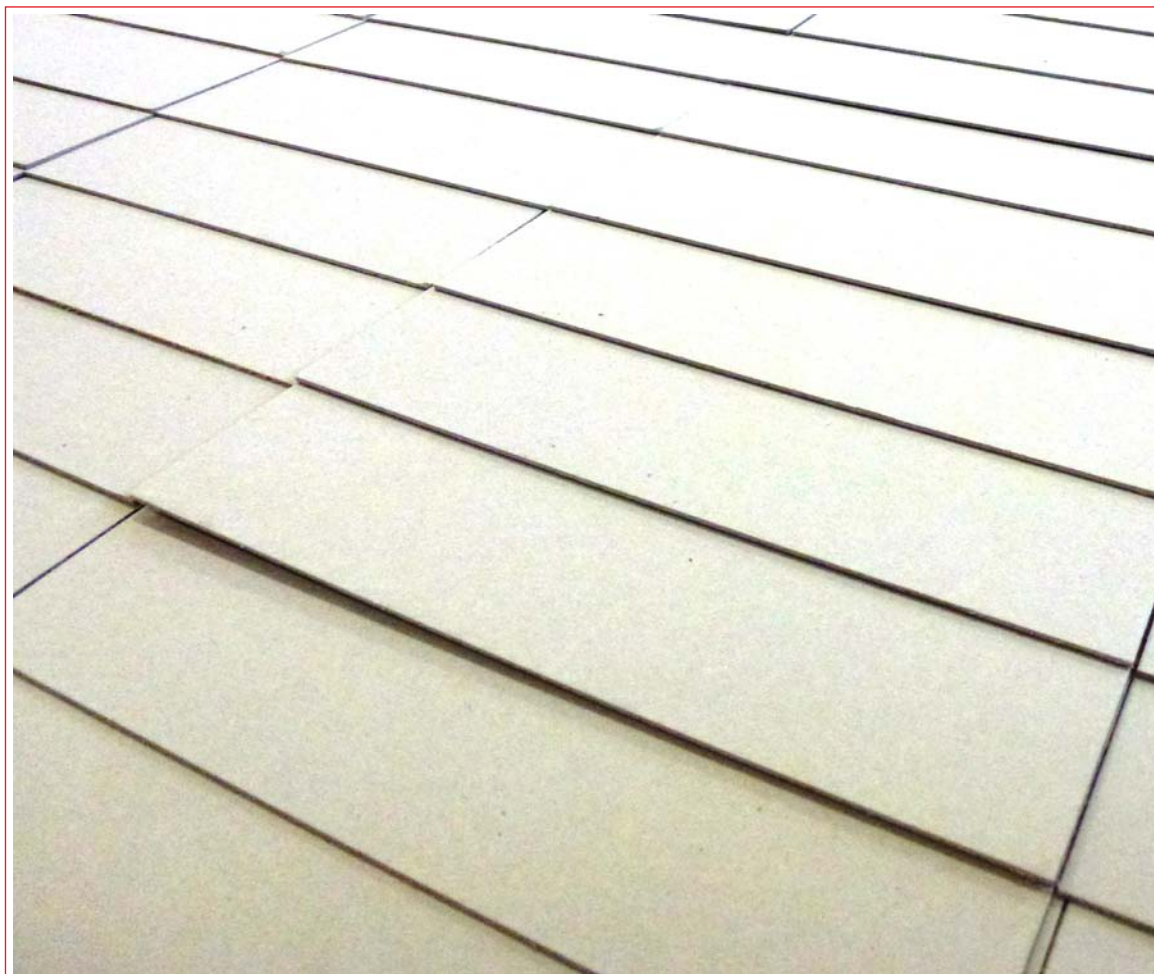
T: +33 (0) 1 64 23 69 88

info@smg-systems.fr

www.smg-systems.fr

IDEALGANDRIA

Coupe perpendiculaire précise



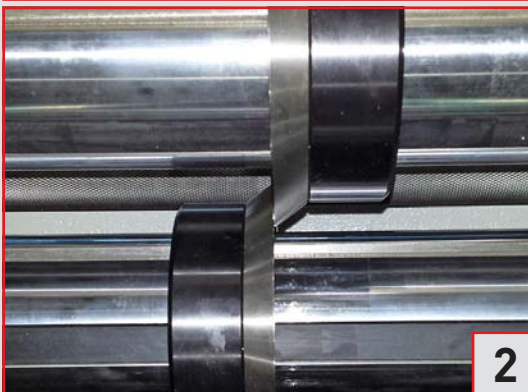

SOLEMA

MARGE ET ROULEAUX D'ENTRAÎNEMENT



Les feuilles de cartons sont alimentées manuellement. L'espace ouvert permet à l'opérateur de charger les produits et de vérifier l'avance de la feuille. Un système pneumatique détecte l'épaisseur de chaque produit et règle automatiquement les rouleaux d'entrée.

COUTEAUX CIRCULAIRES



Chaque paire de couteaux est positionnée manuellement sur son arbre respectif. Afin de faciliter leur démontage, les couteaux et porte couteaux peuvent être fournis en demi coquille.

CONVOYEUR DE RÉCEPTION



Les plaques coupées sont réceptionnées en nappe sur le convoyeur accumulateur. Elles peuvent être collectées en nappe continue ou en paquets précomptés.

ÉCRAN TACTILE / PUPITRE ÉLECTRIQUE



La machine est entièrement supervisée par un écran tactile installé sur le pupitre électrique. Tous les paramètres de production sont programmables et les travaux répétitifs sont mémorisés.

SOLEMA IDEALGANDRIA est conçue pour des productions de plats de carton pour couvertures de livres ou toute autre application pour le packaging comme des protections ou du calage en carton ondulé. Cette machine effectue la coupe longitudinale et la coupe transversale de façon simultanée sur carton ondulé, carton compact, plaques rembourées, acétate, caoutchouc ou matières plastiques en différentes épaisseurs. La coupe est extrêmement rapide et précise.

SOLEMA IDEALGANDRIA intègre la technologie RODA et offre beaucoup d'avantages et de possibilités en une seule machine. Les différentes actions sont effectuées en un seul passage, réduisant ainsi les coûts de fabrication. De plus il est possible de passer simultanément 2 feuilles de carton ondulé doublant ainsi les capacités de production. Chaque pièce est coupée perpendiculairement grâce au parfait équerrage entre les lames transversales et longitudinales. L'avance des feuilles, contrôlée par un codeur assure une parfaite précision de la répétitivité de la coupe. L'avance des feuilles se règle directement sur le pupitre de commande de la machine.

La coupe de la SOLEMA IDEALGANDRIA permet d'obtenir des produits droits, propres et sans poussière, les déchets et fausse coupe sont évacués par un convoyeur spécifique. Son temps de calage simple et rapide en fait une machine idéale pour les grands tirages comme pour les petites productions. La plupart des réglages peuvent être effectués sans arrêter la machine et les données de production s'affichent en temps réel automatiquement sur l'écran de contrôle de la machine.

La SOLEMA IDEALGANDRIA est compacte ce qui permet à l'opérateur de la contrôler facilement.

PRODUITS FINIS

- PLATS DE COUVERTURE
- COMPLEXE CARTON MOUSSE
- BANDES
- PROTECTIONS

LAMES TRANSVERSALES



La coupe transversale est effectuée par deux lames (coupe ciseau) ce qui assure une coupe très précise. La vitesse et l'avance de la coupe sont contrôlées électroniquement, à chaque fois que les lames s'ouvrent, les feuilles avancent de façon synchronisée.

CONVOYEUR D'ÉVACUATION DES DÉCHETS

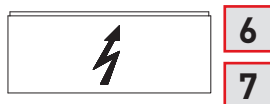
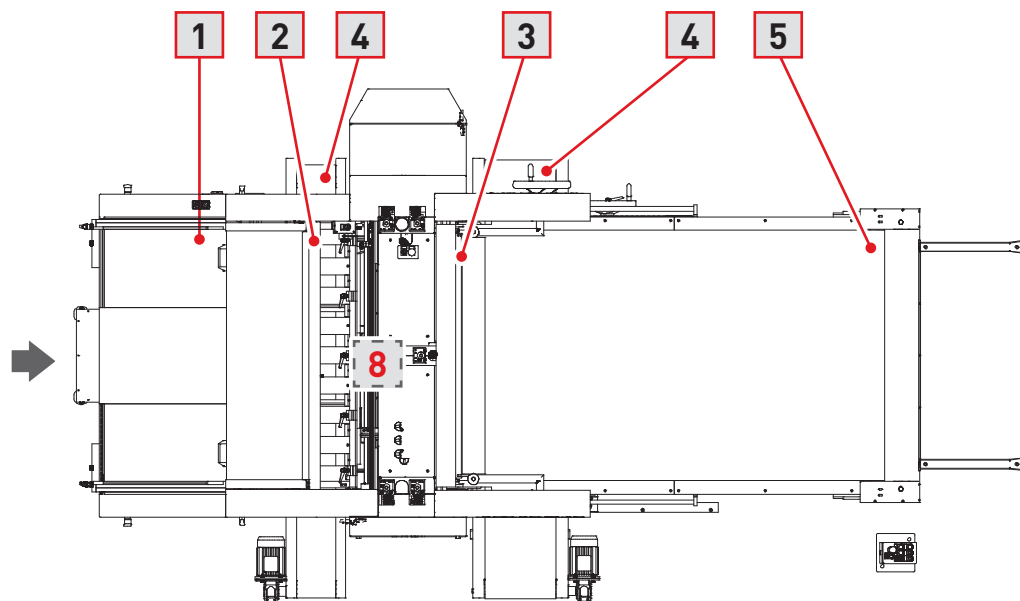


Chaque plaque doit avoir une coupe de propreté en début et une coupe de gâche en fin. Ces fausses coupes sont des déchets qui seront éliminés du flux de production et éjectés par un convoyeur prévu à cet effet.

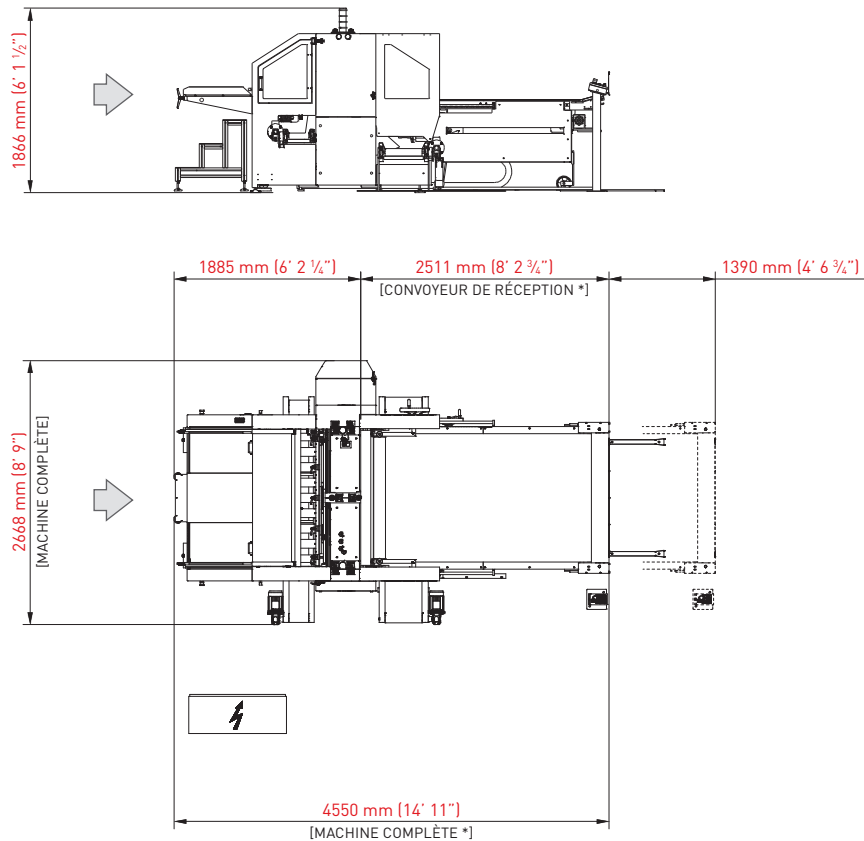
RÈGLE NUMÉRIQUE (option)

La machine peut être équipée d'une règle numérique pour le positionnement des couteaux.

8



IDEALGANDRIA



* varie selon la longueur du convoyeur de réception; dimension variable sur demande

■ poids total environ 4100 Kg (9038 lb)

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

LARGEUR DE PASSAGE

- max. 1300 mm (51 3/16")

LONGUEUR DE COUPE

- min. 5 mm (3/16") — max. 700 mm (27 9/16")

PRÉCISION DE DÉCOUPE

- ±0,5 mm (1/32")

ÉPAISSEUR DU CARTON

- carton compact: min. 0,75 mm (1/32") — max. 4 mm (5/32")
- carton ondulé: max. 10 mm (13/32")

DISTANCE ENTRE COUTEAUX CIRCULAIRES

- min. 50 mm (1 3/32")

VITESSE DE PRODUCTION

- max. 132 coupe/minute avec une avance de 5 mm (3/16")
la vitesse dépend de la longueur du produit; les produits d'une longueur inférieure à 60 mm (2 3/8") (dans le sens d'avancement) sont évacués sur le convoyeur de déchets

TEMPS DE RÉGLAGE

- par paire de couteaux circulaires: 1 minute
- réglage électronique de l'avance: 1 minute
- réglage de l'évacuation des déchets: 3 minutes

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

- alimentation: 3 × 400 V PE 50 Hz
- tension: 24 V DC

ALIMENTATION PNEUMATIQUE

- pression: 6 bar

OPTIONS

- Arbre expansible
- Règle numérique pour le positionnement des couteaux (à rayon laser)
- Convoyeur supplémentaire d'évacuation des déchets

MODULES EXTERNES

- SB-FEED (margeur automatique de feuilles)
- B-PAL (palettisateur)
- QUADRO (stacker)