MAGIC BOX

Machine pour mise automatique en caisse carton

SOLEMA

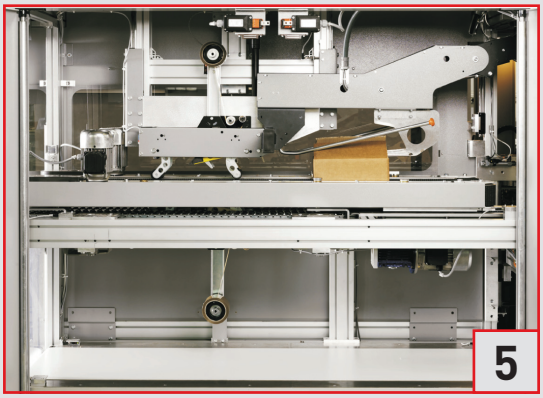
ENTRÉE

Les produits sont introduits sur un convoyeur accumulateur assurant l'espacement des piles. La station de retournement (disponible en option) permet de changer l'orientation des piles en fonction de la configuration souhaitée.

COMPOSITION DE LA CAISSE

Selon la configuration souhaitée les lots peuvent être des piles simples ou des piles regroupées par 2 ou 4 piles pour être introduites dans les caisses carton.

SCOTCHEUSE



Les rabats supérieurs et inférieurs sont automatiquement scotchés avec un adhésif de 75mm de large au fur et à mesure de l'avance de la caisse. La scotcheuse peut accepter des rouleaux d'adhésif avec un diamètre maximum de 700mm et possède une détection de rupture ou de fin de bobine.

ÉLÉVATEUR

Les caisses finies sont ensuite redéposées vers la sortie se situant à l'opposé et à la même hauteur que l'entrée de la machine.

La machine pour mise automatique en caisse carton MAGIC BOX a été développée par SOLEMA suite à de nombreuses années d'expérience dans la construction de matériels pour l'industrie des arts graphiques et elle est conçue pour faire face aux besoins actuels ou futurs de conditionnement. Le changement de format s'opère en moins de 3 minutes grâce à la mémorisation des travaux répétitifs dans le pupitre de contrôle. Les réglages sont contrôlés par servo-moteurs, et les données peuvent être modifiées pendant la production.

Les produits entrent dans la machine de façon cadencée sur le convoyeur d'entrée afin d'assurer l'espacement nécessaire et la bonne présentation des piles. Une station de retournement est disponible en option pour changer l'orientation des piles en fonction de la configuration souhaitée.

La configuration souhaitée est préparée sur le convoyeur d'alimentation, une, deux ou quatre piles par carton sont possibles. Une fois les piles dans la machine, elles sont taquées de façon à être parfaitement alignées avant d'être introduites dans le carton. Ces guides de taquage servent également de sécurité et stoppent la machine si les piles ne sont pas bien constituées.

Les caisses pliées sont chargées dans le magasin à haute capacité puis aspirées et ouvertes par des ventouses. Avant d'introduire la ou les piles dans la caisse, le système "quadrabox" maintient les quatre rabats en position ouverte pour éviter tout endommagement.

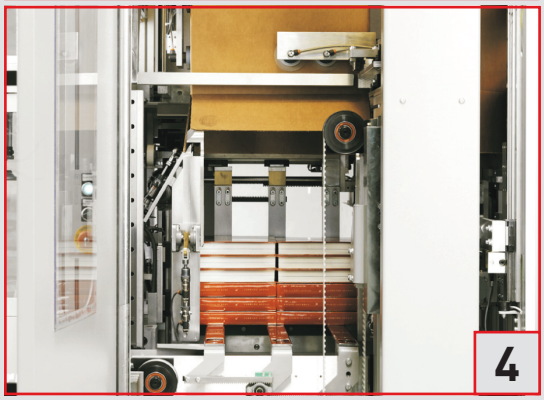
Une fois la ou les piles introduites dans la boite, des pousseurs viennent fermer les rabats inférieurs. Puis la caisse est introduite dans la scotcheuse où les rabats supérieurs sont à leur tour fermés et un adhesif 75mm est appliqué dessous et dessus pour fermer la boite. Un élévateur vient déposer les caisses finies à la même hauteur que l'entrée de la machine (900mm) pour la prochaine étape (Ex étiquettage, palettisation).

Les productions ne nécessitant pas une mise sous caisse carton peuvent passer directement à travers la machine.

MAGASIN

Les caisses pliées sont chargées dans le magasin situé à une hauteur de 900mm. Le magasin a une longueur de 2m environ et peut contenir près de 200 caisses pliées (selon l'épaisseur du carton). Les caisses sont ensuites acheminées jusqu'à la station de remplissage et ouvertes grâce à des ventouses.

QUADRABOX INSERSION

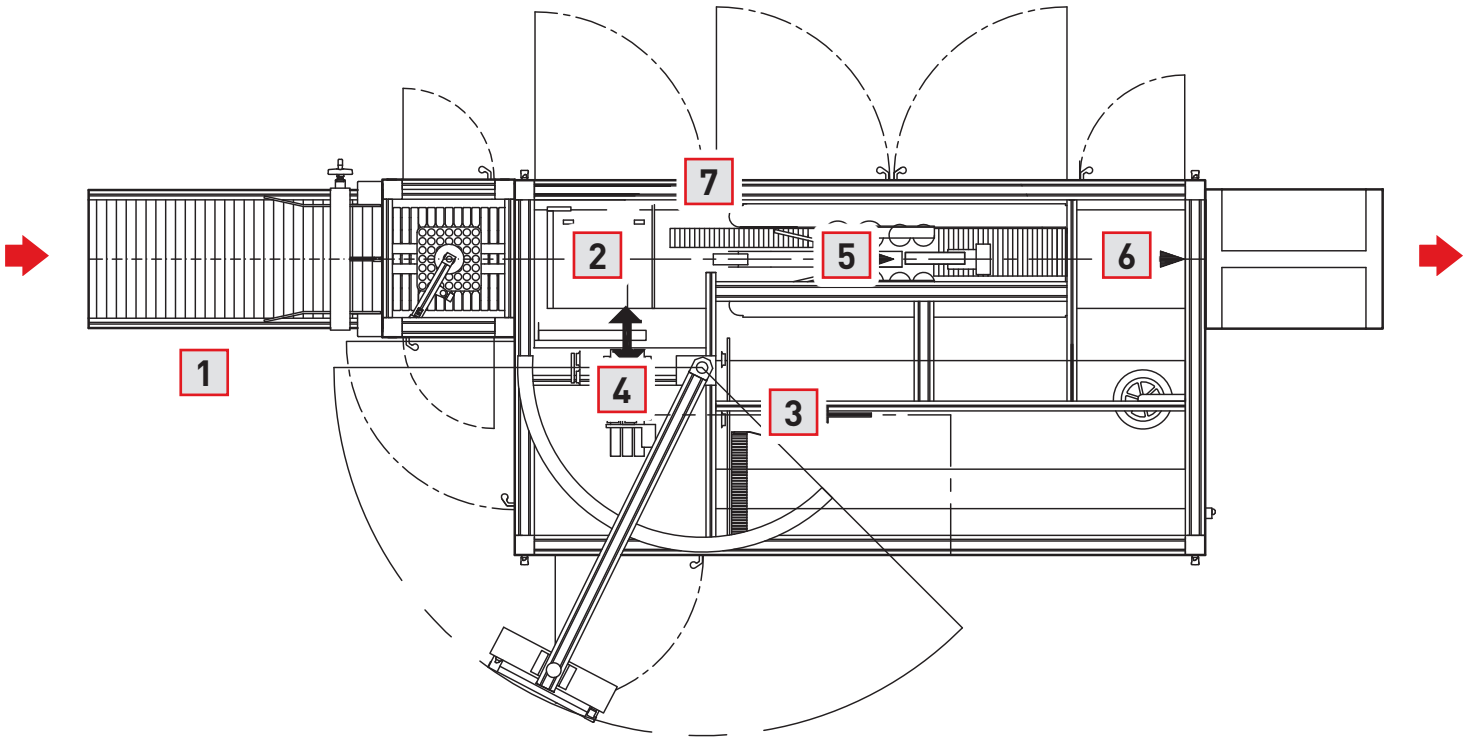


Une fois ouverts, les rabats sont fermement maintenus ouverts grâce au mécanisme QUADRABOX pendant que la pile ou le regroupement de piles est/sont élevée(s) et insérée(s) à haute vitesse dans la caisse en attente.

BYPASS

Les productions ne nécessitant pas une mise sous caisse carton peuvent passer directement à travers la machine

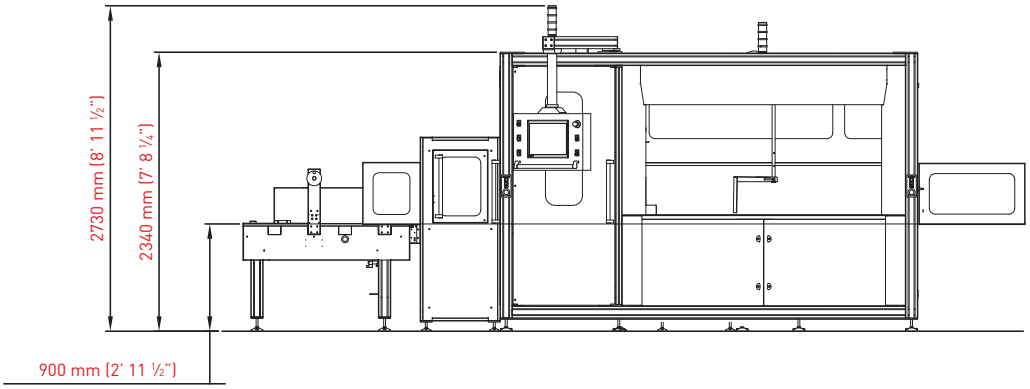
7

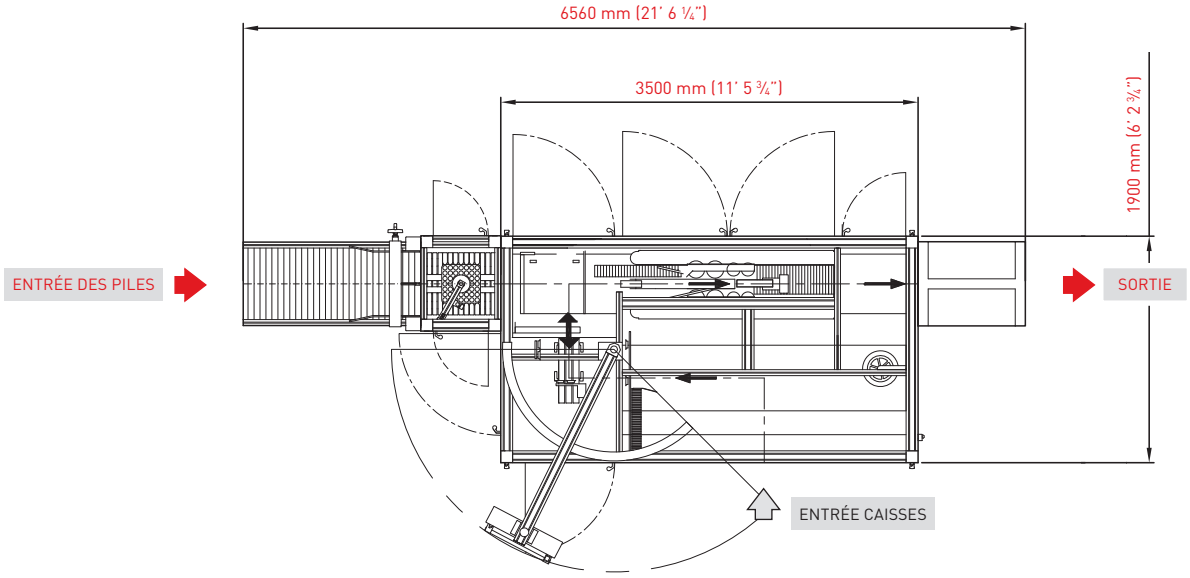


SOLEMA

CE Disegni, specifiche e misure sono soggetti a modifica senza preavviso. Design, specification and measurements are subject to change without notice.

MAGIC BOX





- poids de la machine environ 3500 Kg (7720 lb)

DONNÉES TECHNIQUES

VITESSE DE LA MACHINE
- max. 15 caisses/minute
  Dépend du type de boite et du format

TAILLE DES PRODUITS (longeur × largeur × hauteur)
- min. 240 × 175 × 150 mm (9 7/16 × 6 7/8 × 5 15/16")
- max. 490 × 340 × 290 mm (19 5/16 × 13 3/8 × 11 7/16")

TAILLE DES CAISSES (longeur × largeur × hauteur)
- min. 250 × 185 × 160 mm (9 7/8 × 7 5/16 × 6 5/16")
- max. 500 × 350 × 300 mm (19 11/16 × 13 3/4 × 11 13/16")

OPTIONAL KITS POUR HAUTEUR CAISSES
- 110 mm (4 5/16")
- 140 mm (5 ½")
- 330 mm (13")

POIDS DES CAISSES avec produits à l'intérieur
- max. 25 kg (55 lb)

MAGASIN CAISSES
- environ 200 boxes *variable selon l'épaisseur des caisses*

HAUTEUR DU MAGASIN CAISSES par rapport au sol
- 960 mm (3' 1 ¾")

CHANGEMENT DE FORMAT
- automatique grâce à des servo-moteurs contrôlés par automate et écran tactile

ÉCRAN DE CONTROLE
- écran tactile pour chargement des données de production et mémorisation des configurations standard
- modem analogique pour télémaintenance

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE
- environ 10 kW — 3 × 400 V PNE 50 Hz

ALIMENTATION PNEUMATIQUE
- 20 Nm³/h — 6 bar

MODULES EXTERNES
- CARTÒ

SOLEMA
Via Carducci, 18 — 24066 Pedrengo — Bergamo • Italy
Tel. +39 035 654111 • Fax +39 035 654112
e-mail: info@solema-graphics.com • web: www.solema-graphics.com

Agent Exclusif:
SMG Systems
F-77870 Vulaines sur Seine
T: +33 (0) 1 64 23 69 88
info@smg-systems.fr
www.smg-systems.fr