

PLUTON

Robot Palletiseur



CONVOYEUR À ROULEAUX



Le produit est introduit dans la machine à cadence régulière à travers un convoyeur à rouleaux marque-pas d'accumulation.

POSTE DE ROTATION



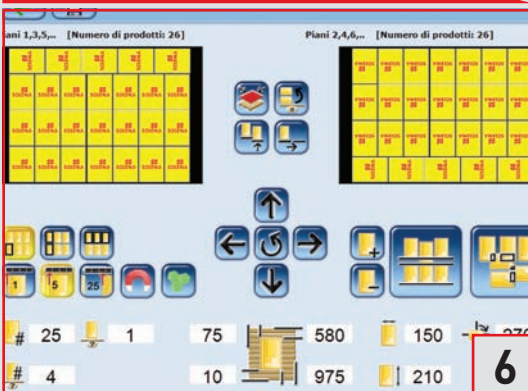
Le poste volte-piles tourne les produits de 90° à droite et à gauche et de 180° suivant la configuration du schéma de palettisation requis par le programme. Les produits sont élevés et maintenus en position par un disque de pression pendant la rotation.

ÉLÉVATEUR DE PALETTE



Le plan élévateur de palettes est constitué de rouleaux et la sortie pour les palettes complétées se vérifie à travers un convoyeur à rouleaux motorisés qui en garantit la stabilité dans l'éjection de tout type de palette.

INTERFACE OPÉRATEUR



Le programme d'interface opérateur est chargé sur un ordinateur avec comme base Windows et un écran tactile. Le logiciel permet la programmation de nouveaux usinages et de vérifier l'état de la machine.

Étudié pour la palettisation des produits dans les différents secteurs de production de la reliure, le robot palletiseur SOLEMA offre divers avantages au client grâce à sa conception extrêmement flexible. Utilisation facile et immédiate, cette machine peut être utilisée pour palettiser des livres brochés et cartonnés, des blocs de livres collés et cousus, des revues, des catalogues et des guides, des piles emballées sous cellophane ou liées, des boîtes en carton, des cahiers liés et des journaux.

Les caractéristiques de la machine sont: les dimensions réduites qui permettent d'être installée dans un endroit très réduit, une égalisation continue des produits pendant les différents transferts dans la machine et la simplicité et linéarité dans les mouvements. Le palletiseur est fabriqué sur une structure portante qui, grâce aux dimensions réduites, en permet le transport en un seul bloc.

La machine est fabriquée et testée par SOLEMA, expédiée ensuite au client et installée en ligne avec des temps de démontage et de remontage réduits au minimum. Les mouvements de la machine sont contrôlés par des servo-moteurs qui garantissent une grande précision. Le robot palletiseur est pourvu d'un poste marque-pas à l'entrée, d'un convoyeur à rouleaux à friction, d'un magasin de chargement automatique des palettes vides et d'un chargeur automatique d'intercalaire.

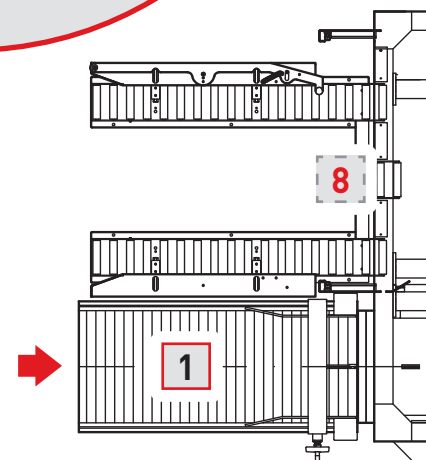
Le plan d'élévation des palettes est constitué d'une surface à rouleaux permettant d'utiliser tous les types les plus communs de palette. Le convoyeur à rouleaux motorisés de sortie garantit la stabilité dans la sortie des palettes complètes. Le contrôle de la machine est effectué à travers un écran tactile où est chargé le programme d'interface opérateur.

Le programme basé sur Windows est utilisé pour insérer les spécifications relatives au produit et pour contrôler différentes configurations de la machine. Le poste de rotation programmable, qui permet de tourner les produits de 90° à droite/gauche et de 180°, avec la possibilité de créer des espaces vides entre les produits, permet d'exécuter tous les schémas de palettisation requis.

Le changement de format pour les nouveaux usinages est complètement automatique.

Les données relatives au nouvel usinage peuvent être chargées lorsque la machine est encore en train d'effectuer l'usinage précédent, en mettant à zéro les temps d'attente.

Un grand nombre d'installations fonctionnant dans le monde entier avec différents produits et dans différents milieux de production est notre garantie de performances top niveau et d'un produit parfaitement fiable.



MAGASIN DES PALETTES



Le magasin des palettes a été réalisé pour contenir et usiner une vaste gamme de palettes de différents types et dimensions.

CHARGEUR DE L'INTERCALAIRE



Le chargeur automatique donne la possibilité de déposer l'intercalaire sur la palette vide ou sur différentes couches (programmable par le tactile).

SORTIE DE SECOURS EN LIGNE

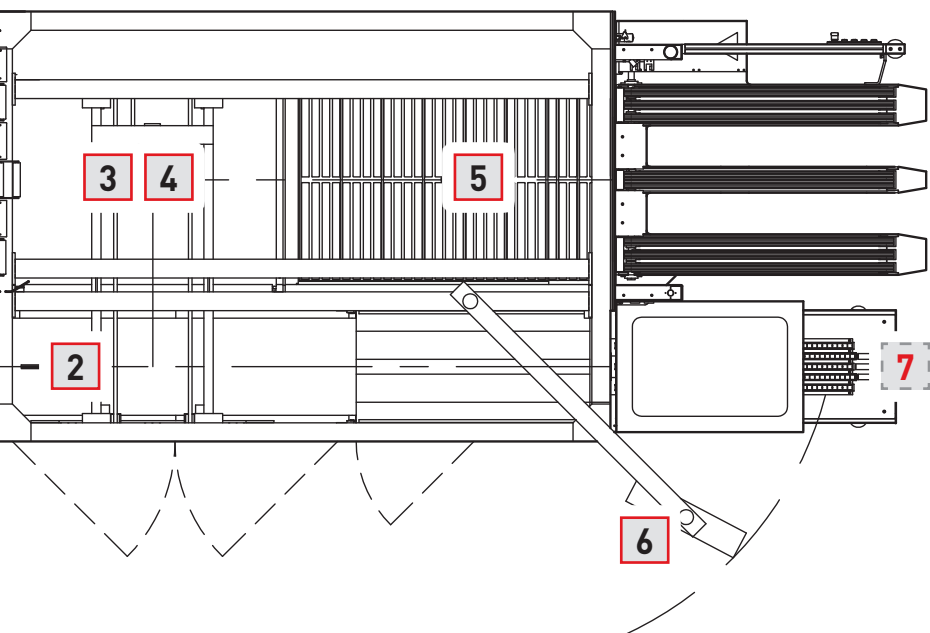
Pluton peut être fourni avec une sortie en ligne des piles. Cette option comprend un jeu de cellules pour le contrôle de hauteur de pile. Dès qu'une pile non conforme est détectée, la rangée complète est éjectée pour éviter les erreurs de comptage et/ou des problèmes de stabilité de la palette. La sortie en ligne peut également être actionnée manuellement pour les piles ne devant pas être palettisées.

7

PAL-FEEDER

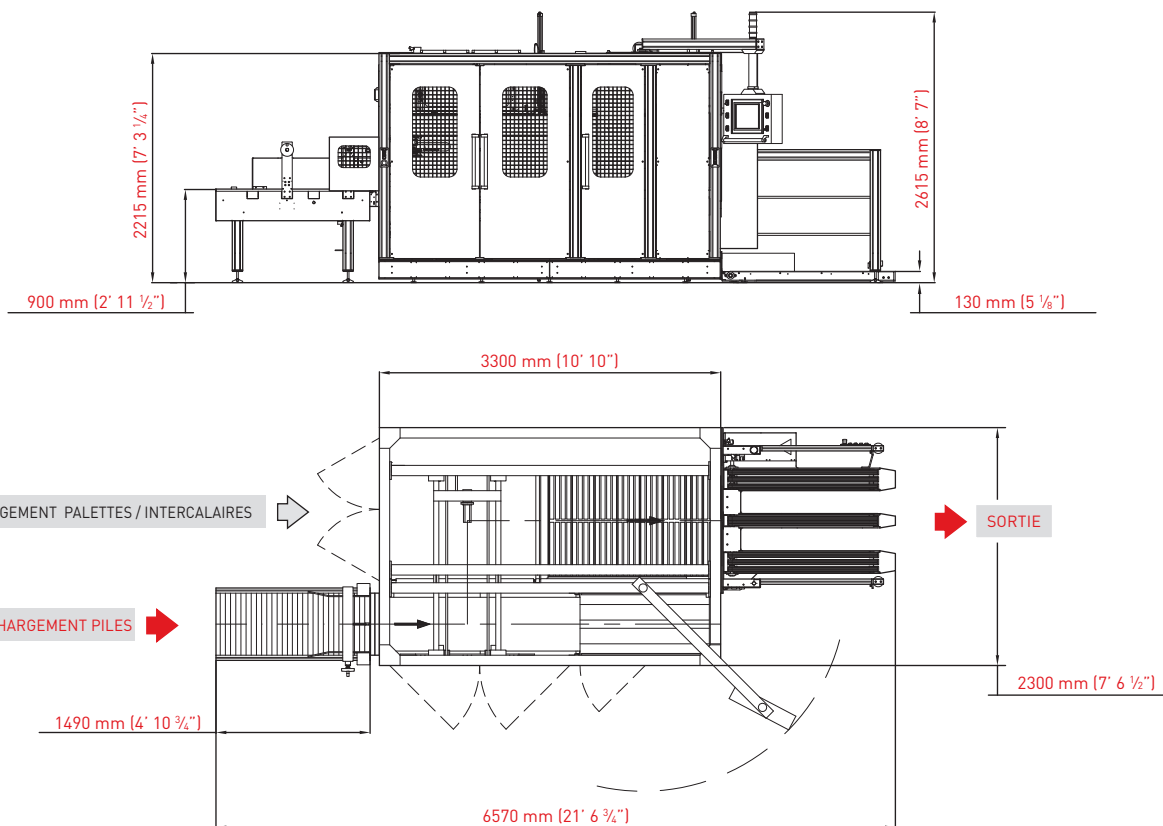
PAL-FEEDER est une station de pré-chargement de piles de palettes installée devant le magasin de palettes du Pluton. Le PAL-FEEDER facilite la manutention des palettes pour l'opérateur, tout en gardant les caractéristiques premières d'encombrement et de rentabilité du Pluton.

8



- LIVRES CARTONNÉS ET BROCHÉS
- BLOCS DE LIVRES COUSUS OU COLLÉS
- REVUES, CATALOGUES ET ANNUAIRES TÉLÉPHONIQUES
- PILES DE LIVRES LIÉS OU EMBALLÉS SOUS CELLOPHANE
- BOÎTES
- CAHIERS LIÉS
- JOURNAUX

PLUTON (A → version gauche)



■ poids total environ 4500 Kg (9920 lb)

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

VITESSE DE LA MACHINE

- max. 25 produits/minute

DIMENSIONS PRODUITS (longueur × largeur × hauteur)

- min. 150 × 110 × 60 mm (5 15/16 × 4 5/16 × 2 3/8")
- max. 530 × 350 × 300 mm (20 7/8 × 13 3/4 × 11 13/16")

La dimension maximale en cas de rotation du produit est en rapport à la diagonale du produit: maximum 560 mm (22 1/8")

DIMENSIONS PALETTES (longueur × largeur × hauteur)

- min. 800 × 750 × 130 mm (31 1/2 × 29 1/2 × 5 1/8")
- max. 1270 × 1060 × 170 mm (50 × 41 3/4 × 6 11/16")

La machine a été étudiée pour les palettes standard et les configurations européennes. Toutes les autres configurations entre les mesures ci-dessus doivent être approuvées avant de commander

HAUTEUR PALETTES COMPLÈTES

- max. 1700 mm (66 15/16")

POIDS PALETTES COMPLÈTES

- max. 1500 kg (3306 lb)

CAPACITÉ MAGASIN PALETTES

- 6 palettes (variable, elle dépend de l'épaisseur des palettes)

CONVOYEUR DE SORTIE PALETTES COMPLÈTES

- convoyeur à chaîne dont longueur équivaut à 1 palette
Hauteur du convoyeur de sortie environ 130 mm (5 1/8") + hauteur palette. Vérifier la hauteur sur l'élévation des chariots

SYSTÈME DE DÉPÔSE DE L'INTERCALAIRE (longueur × largeur)

- min. 680 × 530 mm (26 3/4 × 20 7/8")
- max. 1240 × 955 mm (48 13/16 × 37 5/8")

Les feuilles intercalaires doivent être coupées droites et sans plis; les feuilles utilisées doivent être appropriées pour cette application

CHANGEMENT DE FORMAT

- automatique par servo-moteurs
Volte-piles et photocellules de contrôle hauteur pile: en option

INTERFACE OPÉRATEUR

- tactile pour le chargement des données du produit,
- disponibilité de mémoire pour la sauvegarde des programmes
- modem analogique et/ou connectivité ethernet

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

- environ 10 kW — 3 × 400 V PNE 50 Hz

ALIMENTATION PNEUMATIQUE

- 9 Nm³/h — 6 bar

CONFIGURATION DE LA MACHINE

- A →
- B →

OPTIONS

- Convoyeur accumulateur d'entrée plus long
- Station de pré-chargement de palettes
- Station palette pleine supplémentaire
- Sortie de secours en ligne