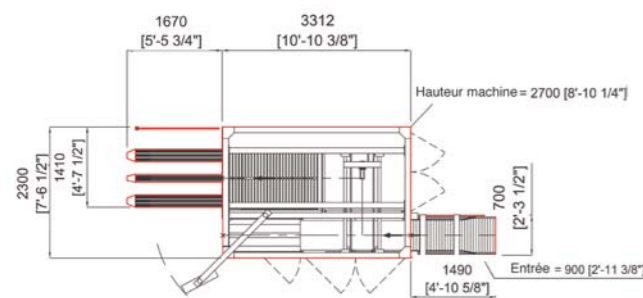
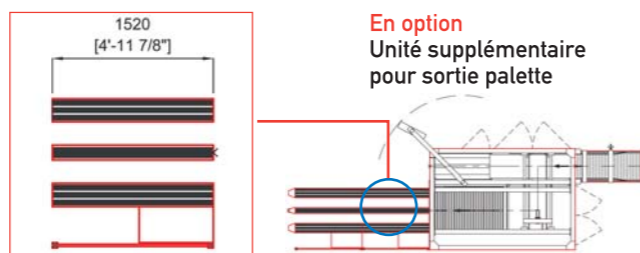
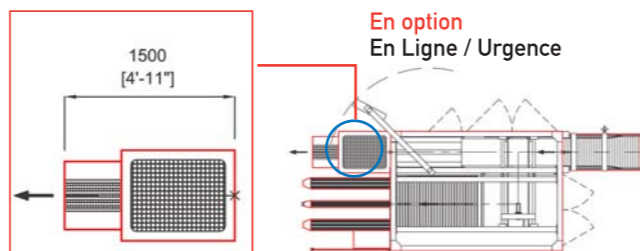
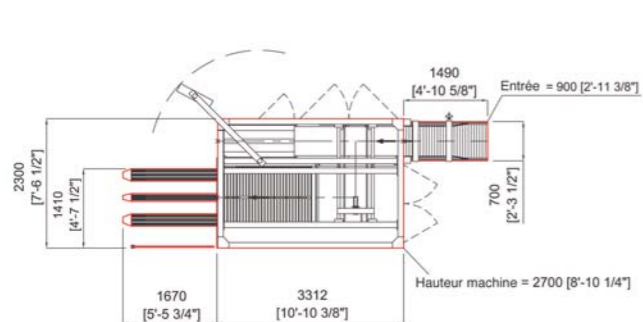


PLUTON DT (VERSION DROITE)



PLUTON GCH (VERSION GAUCHE)



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

VITESSE DE LA MACHINE

- max. 20-25 produits/min (suivant le type et la dimension du produit)

DIMENSIONS DES PRODUITS (longueur x largeur x hauteur)

- min. 150 mm x 110 mm x 60 mm (6" x 4 1/2" x 2 1/2")
- max. 500 mm x 320 mm x 300 mm (19 3/4" x 12 1/2" x 12")
 - 1) la dimension maximale en cas de rotation du produit est en rapport à la diagonale du produit : maximum possible = 510 mm (20")
 - 2) Les produits avec les couvertures ouvertes pourraient perdre une partie de la couche sur la palette en construction.

DIMENSIONS DES PALETTES (longueur x largeur x hauteur)

- min. 800 mm x 750 mm x 130 mm (31 1/2" x 29 1/2" x 5 1/10")
 - max. 1270 mm x 1060 mm x 170 mm (50" x 42" x 6 1/2")
- La machine a été étudiée pour les palettes standard et les configurations européennes. Toutes les autres configurations entre les mesures ci-dessus doivent être approuvées avant de commander

HAUTEUR MAXIMUM DES PALETTES

- de 1500 à 1700 mm (de 59" à 66") (suivant le type et la dimension du produit)

POIDS DE LA PALETTE

- max. 1500 kg

CAPACITÉ DU MAGASIN DES PALETTES

- n. 6 palettes (variable, elle dépend de l'épaisseur des palettes)

CONVOYEUR À ROULEAUX DE SORTIE PALETTES COMPLÈTES

- convoyeur à chaîne dont la longueur équivaut à 1 palette (hauteur du convoyeur de sortie environ 130 mm + hauteur palette. Vérifier la hauteur sur l'élévation des chariots)

SYSTÈME DE DÉPOSE DE L'INTERCALAIRE (longueur x largeur)

- min. 680 mm x 530 mm
- max. 1240 mm x 955 mm
- L'intercalaire peut être déposé sur la palette ou à chaque niveau (Les feuilles intercalaires doivent être coupées droites et sans plis. Les feuilles utilisées doivent être appropriées pour cette application)

CHANGEMENT DE FORMAT

- automatique par servo-moteurs (Volte-piles et photocellules de contrôle hauteur pile : en option)

INTERFACE OPÉRATEUR

- Tactile pour le chargement des données du produit
- Disponibilité de mémoire pour la sauvegarde des programmes
- Modem analogique et/ou connectivité Ethernet

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

- environ 10 kW - 3 x 400V PNE 50Hz

ALIMENTATION PNEUMATIQUE

- 9 Nm³/h (6 bar)

POIDS DE LA MACHINE

- environ 4500 kg

PLUTON Palettiseur automatique



CONVOYEUR À ROULEAUX MARQUE-PAS



CONVOYEUR À ROULEAUX MARQUE-PAS: Le produit est introduit dans la machine à cadence régulière à travers un convoyeur à rouleaux marque-pas d'accumulation.

POSTE DE ROTATION



POSTE DE ROTATION: Le poste volte-piles tourne les produits de 90° à droite et à gauche et de 180° suivant la configuration du schéma de palettisation requis par le programme. Les produits sont élevés et maintenus en position par un disque de pression pendant la rotation.

COMPOSITION DES RANGÉES



COMPOSITION DES RANGÉES ET ÉLÉVATION: Les produits qui ont été précédemment tournés comme requis par le programme sont ensuite organisés en rangées et élevés par le tapis élévateur.

MAGASIN DES PALETTES



MAGASIN DES PALETTES: Le magasin des palettes a été réalisé pour contenir et usiner une vaste gamme de palettes de différents types et dimensions.

CHARGEUR DE L'INTERCALAIRE



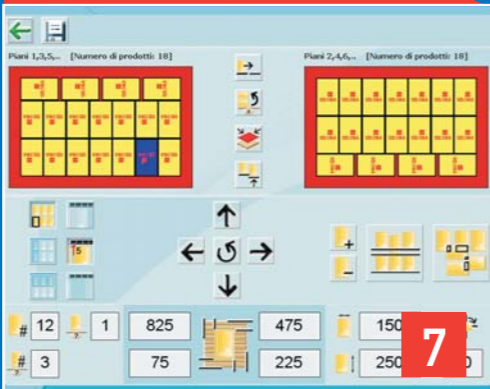
CHARGEUR DE L'INTERCALAIRE: Le chargeur automatique donne la possibilité de déposer l'intercalaire sur la palette vide ou sur différentes couches (programmable par le tactile).

ÉLÉVATEUR DE PALETTE

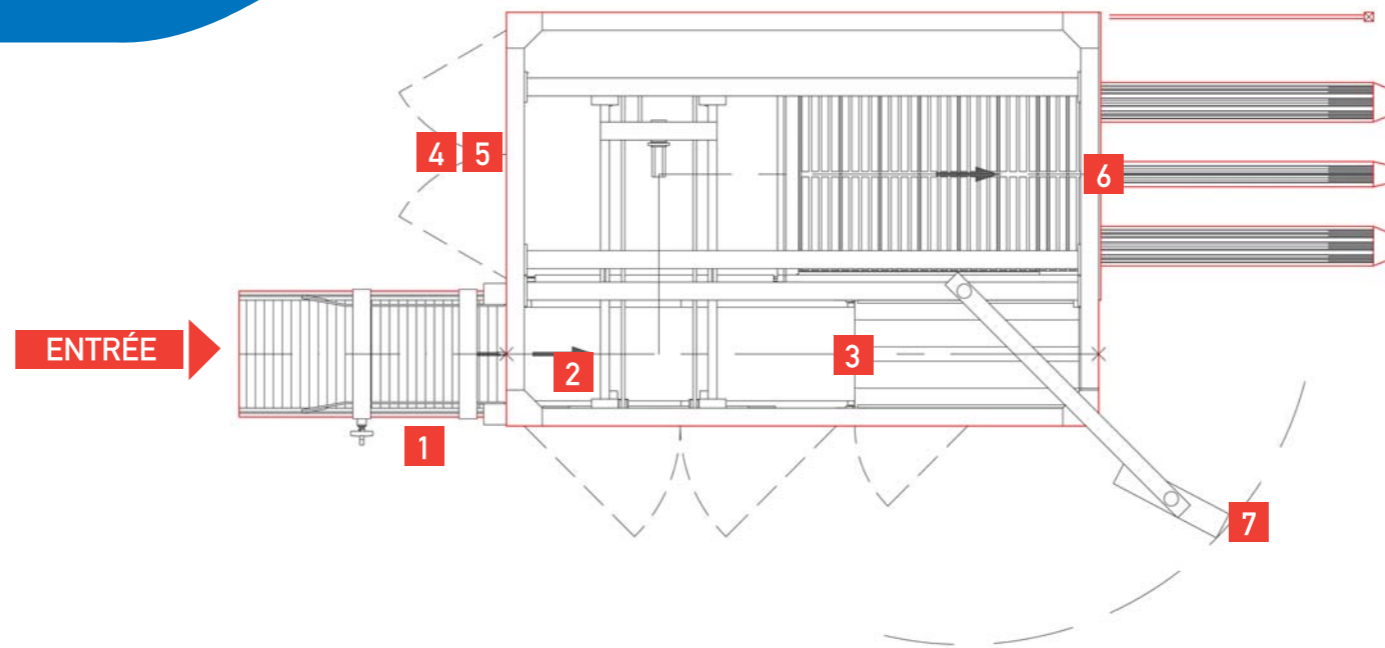


ÉLÉVATEUR DE PALETTE: Le plan élévateur de palettes est constitué de rouleaux et la sortie pour les palettes complétées se vérifie à travers un convoyeur à rouleaux motorisé qui en garantit la stabilité dans l'éjection de tout type de palette.

INTERFACE OPÉRATEUR



INTERFACE OPÉRATEUR – TACTILE: Le programme d'interface opérateur est chargé sur un ordinateur avec comme base Windows et un écran tactile. Le logiciel permet la programmation de nouveaux usinages et de vérifier l'état de la machine.



- LIVRES CARTONNÉS ET BROCHÉS
- BLOCS DE LIVRES COUSUS OU COLLÉS
- REVUES, CATALOGUES ET ANNUAIRES TÉLÉPHONIQUES
- PILES DE LIVRES LIÉS OU EMBALLÉS SOUS CELLOPHANE
- BOÎTES
- CAHIERS LIÉS
- JOURNAUX

Étudié pour la palettisation des produits dans les différents secteurs de production de la reliure, le Palettiseur Solema offre divers avantages au client grâce à sa conception extrêmement flexible. Utilisation facile et immédiate, cette machine peut être utilisée pour palettiser des livres brochés et cartonnés, des blocs de livres collés et cousus, des revues, des catalogues et des guides, des piles emballées sous cellophane ou liées, des boîtes en carton, des cahiers liés et des journaux. Les caractéristiques de la machine sont : les dimensions réduites qui permettent d'être installée dans un endroit très réduit, une égalisation continue des produits pendant les différents transferts dans la machine et la simplicité et linéarité dans les mouvements. Le palettiseur est fabriqué sur une structure portante qui, grâce aux dimensions réduites, en permet le transport en un seul bloc. De plus, la machine est fabriquée et testée par Solema, expédiée ensuite au client et installée en ligne avec des temps de démontage et de remontage réduits au minimum. Les mouvements de la machine sont contrôlés par des servo-moteurs qui garantissent une grande précision. Le palettiseur est pourvu d'un poste marque-pas à l'entrée, d'un convoyeur à rouleaux à friction, d'un magasin de chargement automatique des palettes vides et d'un chargeur automatique d'intercalaire. Le plan d'élévation des palettes est constitué d'une surface à rouleaux permettant d'utiliser tous les types les plus communs de palette. Le convoyeur à rouleaux motorisé de sortie garantit la stabilité dans la sortie des palettes complètes. Le contrôle de la machine est effectué à travers un écran tactile où est chargé le programme d'interface opérateur. Le programme basé sur Windows est utilisé pour insérer les spécifications relatives au produit et pour contrôler différentes configurations de la machine. Le poste de rotation programmable, qui permet de tourner les produits de 90° à droite/gauche et de 180°, avec la possibilité de créer des espaces vides entre les produits, permet d'exécuter tous les schémas de palettisation requis. Le changement de format pour les nouveaux usinages est complètement automatique. Les données relatives au nouvel usinage peuvent être chargées lorsque la machine est encore en train d'effectuer l'usinage précédent, en mettant à zéro les temps d'attente. Un grand nombre d'installations fonctionnant dans le monde entier avec différents produits et dans différents milieux de production est notre garantie de performances top niveau et d'un produit parfaitement fiable.