SMART BOX

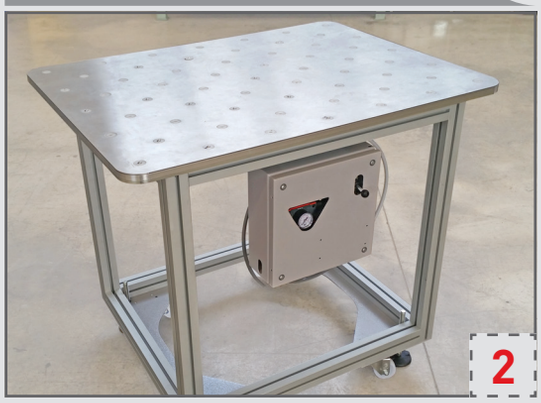
Mise sous carton semi automatique

SOLEMA

CHARGEMENT

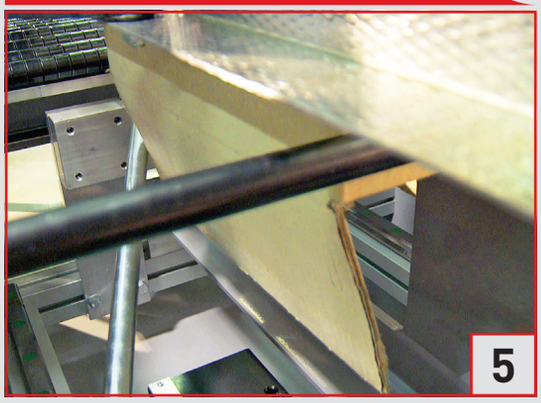
Les produits arrivant de la machine amont ou chargés manuellement sont acheminés sur un convoyeur accumulateur (équipement standard) ou sur une table soufflante (Option), puis l'opérateur glisse une caisse ouverte sur la ou les piles de livres.

TABLE SOUFFLANTE (OPT.)



Solution idéale pour faciliter la tâche de l'opérateur, limiter les efforts et les détériorations des couvertures de livres en éliminant le frottement entre la pile de livres et la surface de manipulation. Table disponible en différentes configurations.

RABATS INFÉRIEURS LATÉRAUX



A ce stade la caisse avance et les rabats inférieurs sont refermés grâce à des guides. Le dessous de la caisse est alors complètement fermé.

FERMETURE DE LA CAISSE - SCOTCHEUSE

Les rabats supérieurs et inférieurs sont automatiquement refermés au fur et à mesure du déplacement de la caisse vers la scotcheuse où un adhésif largeur 75 mm (3") est appliqué au dessous et au dessus de la caisse. La scotcheuse accepte des rouleaux d'adhésifs de 370 mm (14 9/16 ") de diamètre.

La SMART BOX est une machine semi-automatique pour mettre sous caisse carton tout type de produits et en particulier des livres à couverture souple ou cartonnée. Elle a été développée suite à des années d'expérience dans le transport de produits dans l'industrie des arts graphiques.

La SMART BOX est concue avec un faible encombrement au sol de façon à pouvoir être installée partout et peut même être déplacée de ligne en ligne grâce à son montage sur roulettes.

La souplesse d'utilisation de la machine permet de travailler avec une grande gamme de produits couvrant tous les formats classiques de livres grâce au système de fermeture innovant pour garantir le meilleur support même avec des produits à couverture souple.

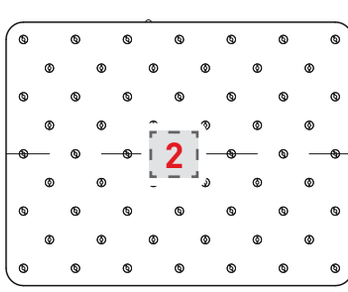
Ce concept d'emballage permet de gérer une vitesse de production allant jusqu'à 12 caisses par minute.

Le produit qui est placé sur la bande transporteuse en entrée est composé du contenu de la caisse (un ou plusieurs piles de livres, selon les dimensions de la caisse) et la caisse elle-même.

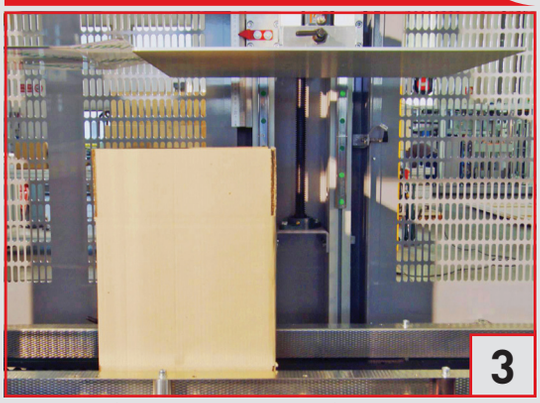
Un pousseur introduit les produits dans la machine jusqu'en dessous de la plaque de pression.

À ce stade, le contenu de la caisse est placé sur des rouleaux de support, tandis que la caisse est abaissée jusqu'au niveau des rabats. Puis le pousseur recule et les rabats inférieurs de la boite sont fermés par un système de leviers. Les rabats supérieurs sont fermés au niveau de la scotcheuse, puis un adhésif largeur 75 mm (3") est appliqué au dessous et au dessus de la caisse.

La caisse carton finie est prête à être palettisée.



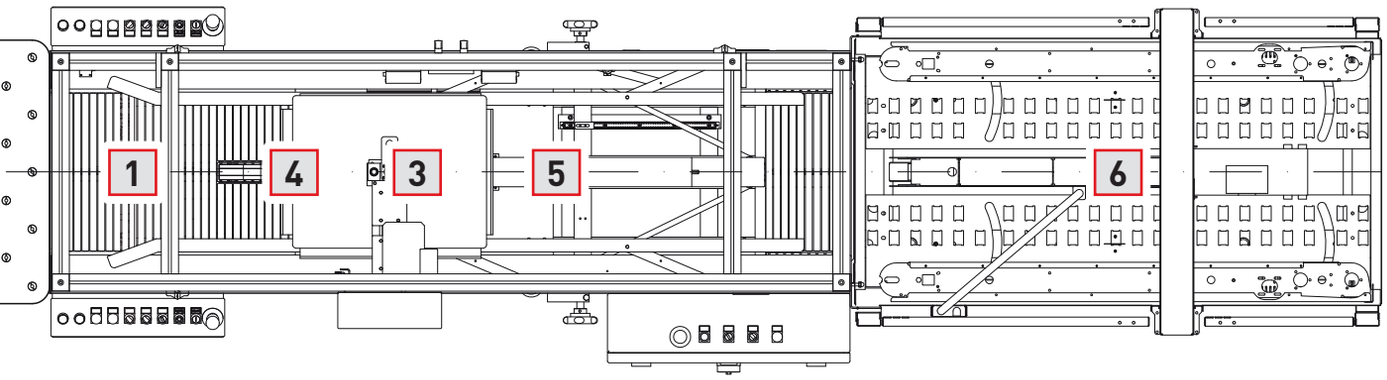
RABATS INFÉRIEURS AVANT ET ARRIERE



Les produits (Caisses et leurs contenus) sont placés sur le convoyeur d'entrée puis un pousseur les introduit dans la machine jusqu'en dessous de la plaque de pression. À ce stade, le contenu de la caisse est placé sur des rouleaux de support, tandis que la caisse est abaissée jusqu'au niveau des rabats.

SUPPORT DE BLOCS DE LIVRES

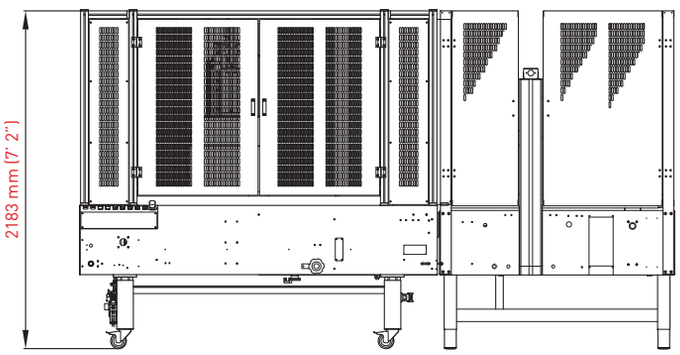
Ce support permet de bien soutenir toute sorte de produits, même les livres avec des couvertures souples.

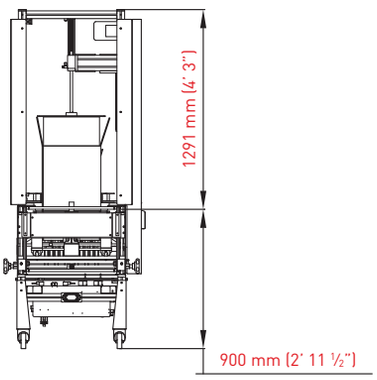


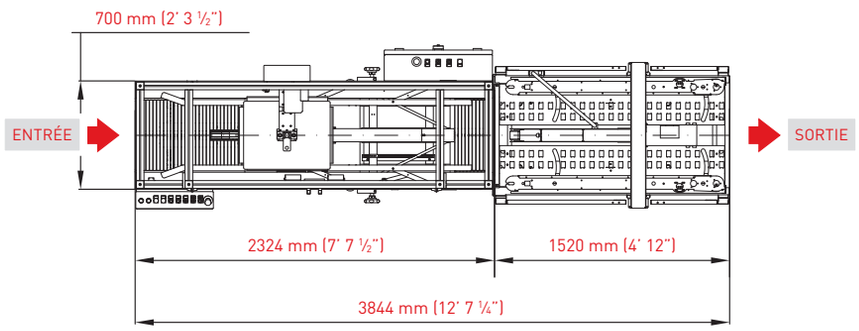
SOLEMA

CE Disegni, specifiche e misure sono soggetti a modifica senza preavviso. Design, specification and measurements are subject to change without notice.

SMART BOX (B version droit)

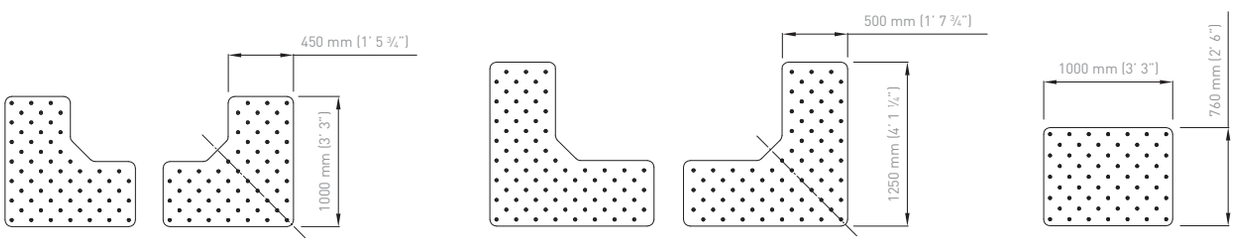






- Poids total environ 830 kg (1829 lb)
- Poids total avec scotcheuse environ 1050 kg (2314 lb)

TABLE SOUFFLANTE (OPT.)



DONNÉES TECHNIQUES

VITESSE DE PRODUCTION
- max. 12 cycles/minute

Dépend du type et format des produits

FORMAT DES PRODUITS (longueur × largeur × hauteur)
- min. 190 × 120 × 160 mm (7 ½ × 4 ¾ × 6 5/16")
- max. 530 × 370 × 410 mm (20 7/8 × 14 9/16 × 16 1/8")

FORMAT DE LA BOITE FERMÉE (longueur × largeur × hauteur)
- min. 200 × 140 × 170 mm (7 7/8 × 5 ½ × 6 11/16")
- max. 540 × 380 × 420 mm (21 ¼ × 15 × 16 9/16")

Vérifier pour les boîtes carrées, autres formats disponibles sur demande

POIDS DES BOITES
- max. 25 kg (55 lb)

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE
- alimentation: 3 × 400 V PNE 50 Hz
- tension: 24 V DC

ALIMENTATION PNEUMATIQUE
- pression: 6 bar

CONFIGURATION DE LA MACHINE
- A
- B

OPTIONS
- table soufflante

Différentes configurations

› LES PERFORMANCES DEPENDENT DE LA TAILLE ET DE LA QUALITÉ DES PRODUITS ET DES CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES

Smart BoxFRA_1.4.indd

SOLEMA
Via Carducci, 18 — 24066 Pedrengo — Bergamo • Italy
Tel. +39 035 654111 • Fax +39 035 654112
e-mail: info@solema-graphics.com • web: www.solema-graphics.com

Agent Exclusif:
SMG Systems
F-77870 Vulaines sur Seine
T: +33 (0) 1 64 23 69 88
info@smg-systems.fr
www.smg-systems.fr